

Załącznik nr 41 do zarządzenia  
nr 107 Dyrektora Generalnego  
Lasów Państwowych z dnia  
23 sierpnia 2024 r.

# LASY PAŃSTWOWE



## DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

### OZNAKI, Z KOLOREM WYPUSTKI, NOSZONE NAD LEWĄ KIESZENIĄ KOSZULI

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej DTT jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.  
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

**SPIS TREŚCI:**

---

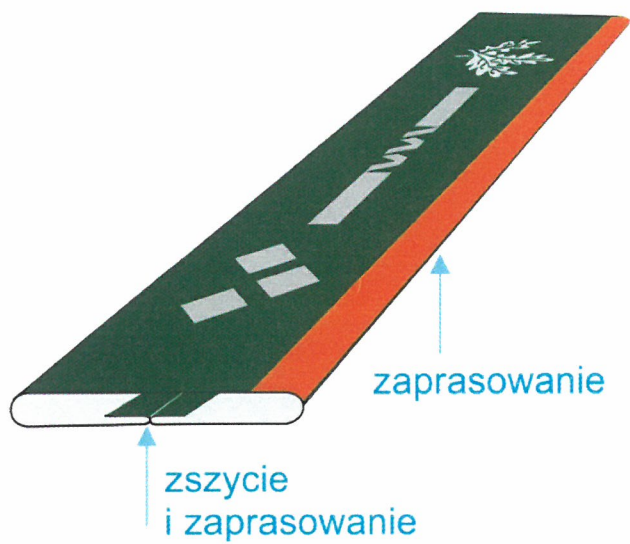
1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1. Opis ogólny wyrobu	2
1.2. Projekt graficzny	3
1.3. Oznaczenia dystynkcji	4
1.4. Oznaczenia kolorów wypustek	6
1.5. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	6
2. Wymagania techniczne	7
2.1 Wymagania techniczne materiałów	7
2.2 Rodzaje szwów i ściągów	7
2.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów	7
2.4 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)	8
3. Wymagania jakościowe	11
4. Gwarancja producenta	11
5. Badania odbiorcze	11
6. Nadzór nad wyrobem	11
7. Normy	11

## **1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU**

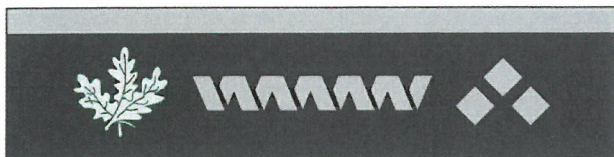
### **1.1 Opis ogólny wyrobu**

Oznaczenia przedstawiające stanowiska służbowe pracowników Lasów Państwowych tkane są na pochewkach nasuwanych na listewkę lewej kieszeni koszuli w kolorze oliwkowym z długim i krótkim rękawem oraz koszuli w kolorze białym z krótkim rękawem. Oznaczenia wykonane są na krosnach tkackich (żakardowych) w taśmie o splocie rypсовym regularnym, nitką metalizowaną w kolorze srebrnym i ciętą na odcinki ok. 6,3 cm ( $\pm 1,5$  mm). Pocięte odcinki zszywa się szwem wzdłużnym. Następnie powstałą pochawkę wywija na prawą stronę i zaprasowuje.

## 1.2 Projekt graficzny

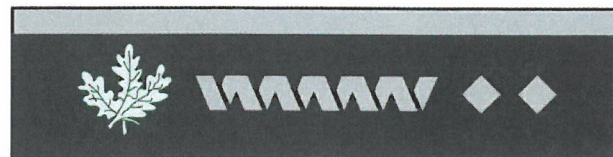


### 1.3 Oznaczenia dystynkcji do munduru codziennego z kolorem wypustki odpowiednim do miejsca zatrudnienia



Dyrektor:

- Generalny Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych



Zastępca Dyrektora:

- Generalnego Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

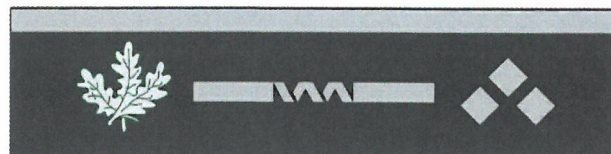


Główny Księgowy:

- Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

Główny Inspektor:

- Lasów Państwowych
- Straży Leśnej

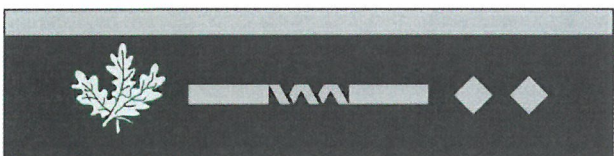


Naczelnik wydziału

Główny specjalista Służby Leśnej

Kierownik zespołu ochrony lasu

Dyrektor jednostki organizacyjnej Lasów Państwowych o zasięgu krajowym



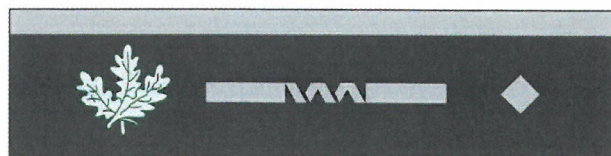
Inspektor:

- Lasów Państwowych
- Straży Leśnej

Starszy specjalista Służby Leśnej:

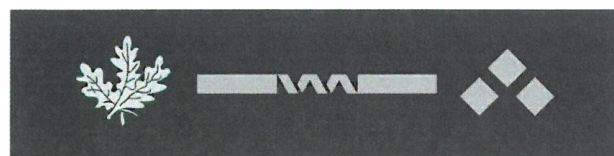
- w Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
- w regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

Zastępca dyrektora jednostki organizacyjnej Lasów Państwowych o zasięgu krajowym

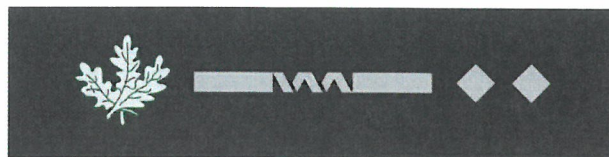


Specjalista Służby Leśnej:

- w Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
- w regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych



Nadleśniczy

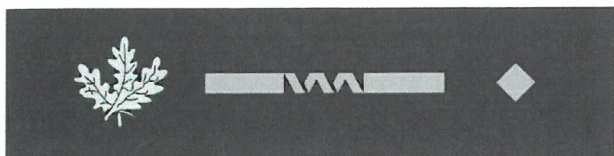


Zastępca nadleśniczego

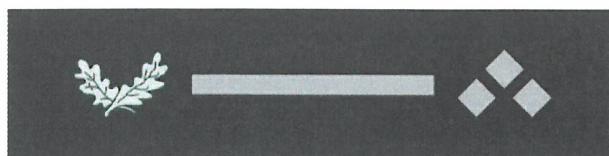
Główny księgowy nadleśnictwa

## Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli

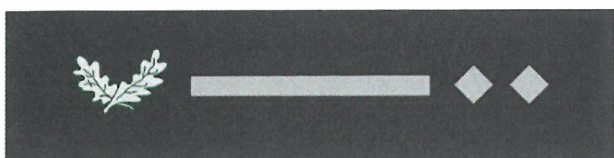
---



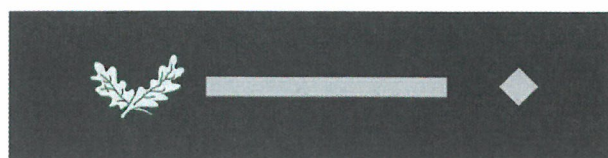
Inżynier nadzoru



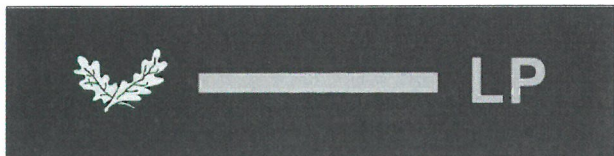
Starszy specjalista Służby Leśnej w nadleśnictwie  
Leśniczy  
Sekretarz nadleśnictwa  
Starszy strażnik leśny



Specjalista Służby Leśnej w nadleśnictwie  
Podleśniczy  
Strażnik leśny



Gajowy



Pracownicy Lasów Państwowych niezaliczeni do  
Służby Leśnej z kolorem wypustki odpowiednim do  
miejsca zatrudnienia

## 1.4 Oznaczenia kolorów wypustek

Wypustki w kolorze:

złotym	– dla pracowników Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
żółtym	– dla pracowników zakładów Lasów Państwowych o zasięgu krajowym
sjeny palonej	– dla pracowników regionalnych dyrekcji Lasów Państwowych
bez wypustki	– dla pracowników nadleśnictw

## 1.5 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Przędza osnowa	poliester 100%
2.	Przędza wątkowa	poliester 100% 78 dtex
3.	Przędza wątkowa metalizowana	poliester 100%/lurex 78 dtex
4.	Nici bębenkowe	poliester 100%, Nm 120 do szycia, kolor nici dobrany do koloru taśmy,

## 2. WYMAGANIA TECHNICZNE

### 2.1 Wymagania techniczne materiałów

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU		
1.	Rodzaj wyrobu	tkana taśma żakardowa
2.	Skład surowcowy	poliester 100%
3.	Splot	rypsowy regularny
4.	Kolor	zgodnie z ustalonym wzorcem

Tabela 3

Lp.	Parametr	Jednos.	Wartość	Metoda badania
1.	Liczba nitok na jednostkę długości: osnowa wątek	/1 cm	58 $\pm$ 5% 125 $\pm$ 5%	PN-EN 1049-2:2000
2.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i jednokrotnym suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	$\pm$ 3 $\pm$ 3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011
3.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	$\geq 4$	PN-EN ISO 12945-2:2002 (2000 suwów)
4.	Odporność wybarwień na:			
	światło sztuczne	stopień	$\geq 4$	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
	tarcie suche	stopień	$\geq 4$	PN EN ISO 105-X12:2016-08
	tarcie mokre	stopień	$\geq 4$	
	pranie 40°C	stopień	$\geq 4$	PN-EN ISO 105-E01:2013

### 2.2 Rodzaje szwów i ściegów

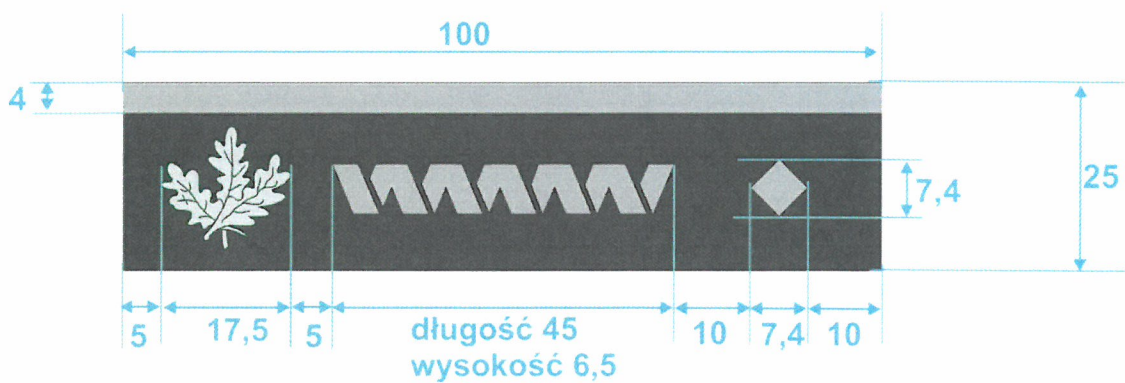
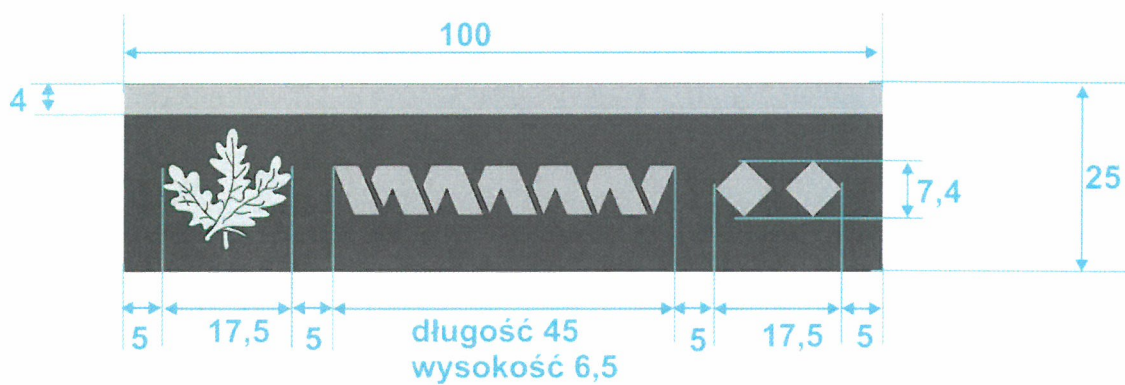
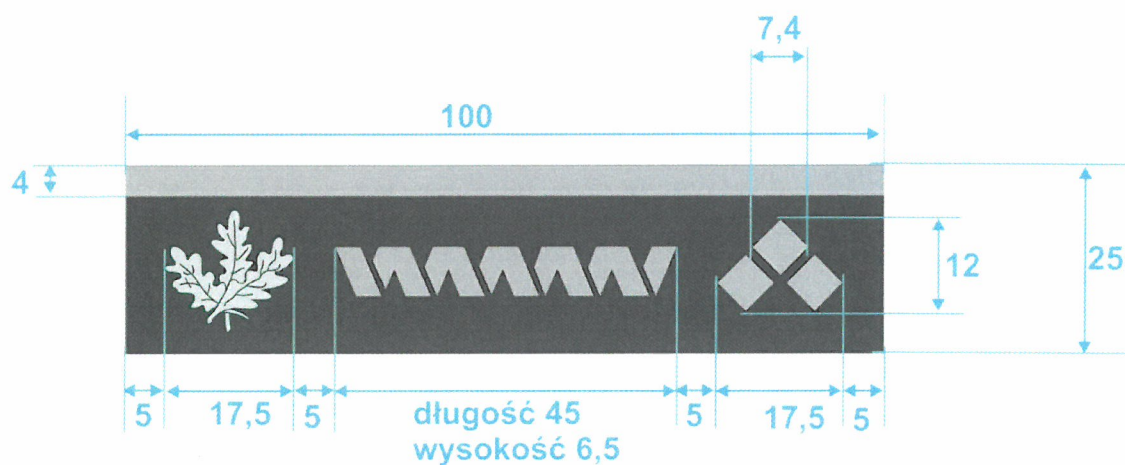
Szwy łączące wykonane na maszynach stębnówkach. Ilość ściegów maszynowych winna wynosić 4-5 na 1 cm. Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować poprzez przeszycie w celu zabezpieczenia przed pruciem.

### 2.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

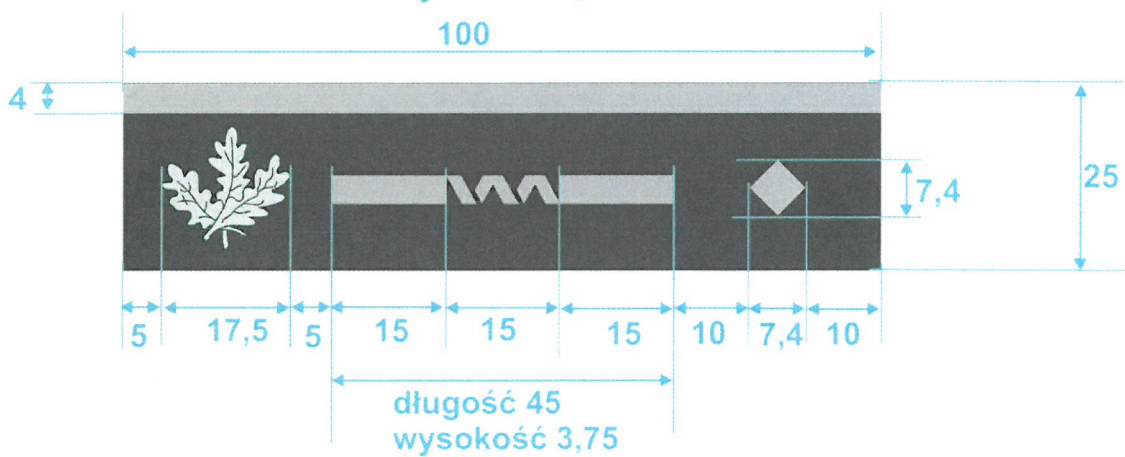
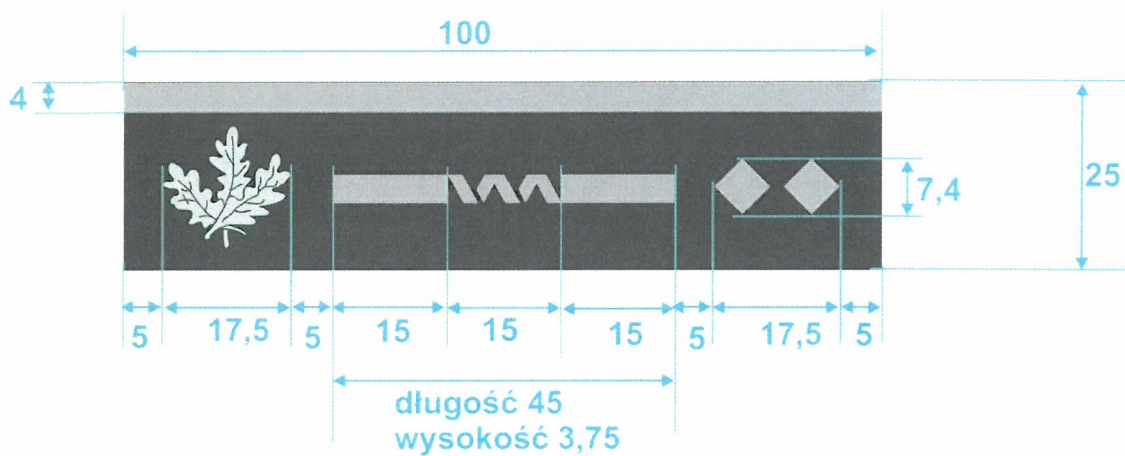
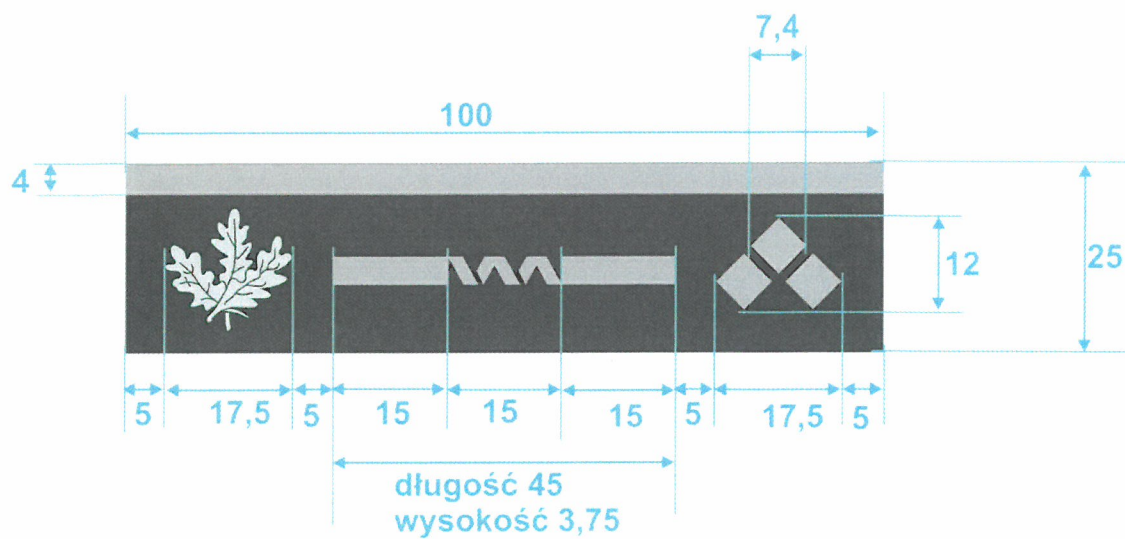
Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

## 2.4 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)

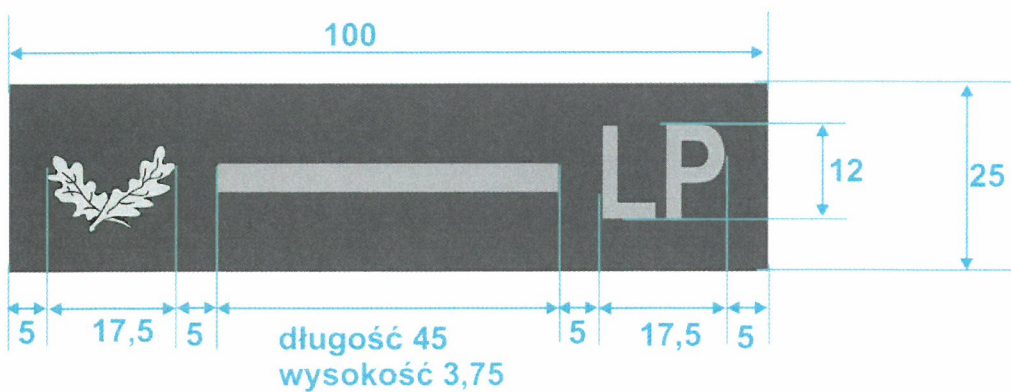
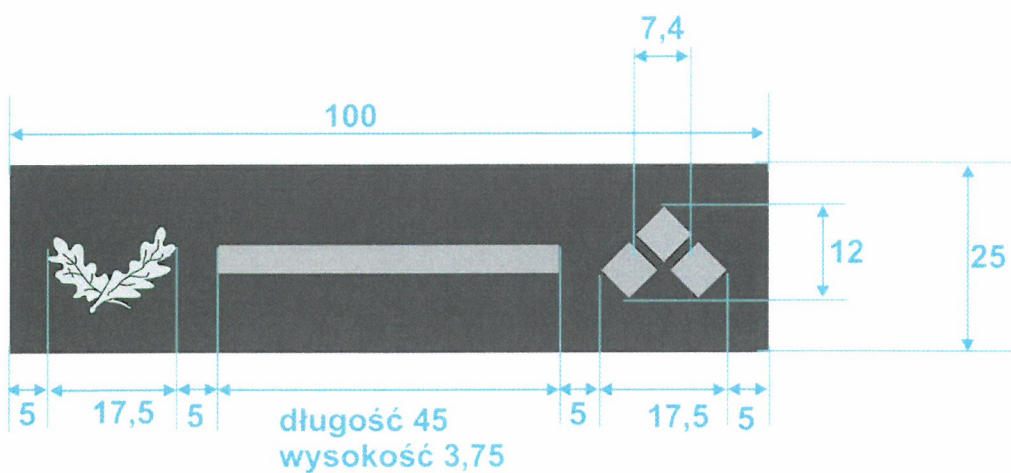
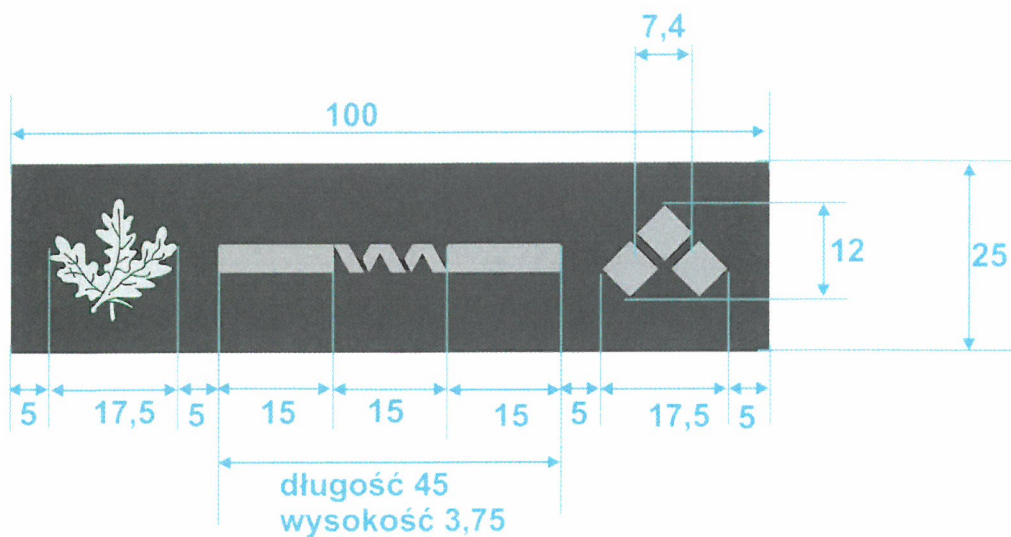
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach. Dopuszczalne odchylenia od wymiarów oznak wynoszą  $\pm 3\%$ .



**Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli**



**Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli**



### **3. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE**

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w pierwszym stopniu jakości.

### **4. GWARANCJA PRODUCENTA**

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

### **5. BADANIA ODBIORCZE**

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze”.

### **6. NADZÓR NAD WYROBEM**

Na etapie produkcji i dostaw.

### **7. NORMY**

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Czego dotyczy
1.	PN-P-84502:1983	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-P-84501:1983	Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
3.	PN-P-84506:1983	Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze	Tekstylia
4.	PN-EN ISO 3758:2012	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylia
5.	PN-P-84507:1985	Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe)	Wyroby konfekcyjne